

Техническа характеристика

ЕРОМАХ-L10

Двухкомпонентна епоксидна смола за инжектиране в пукнатини с широчина 0,5-3,0 mm

Описание

ЕРОМАХ-L10 е двухкомпонентна безцветна епоксидна система без разтворители. Притежава много силна адхезия към бетон и стомана, както и високи якости на натиск и огъване, дори и положена върху влажни основи.

Отговаря на изискванията на ASTM C 881-90, Type I, Grade 1, Class B+C. Класифицира се като продукт за инжектиране в бетон според EN 1504-5. Сертификат №. 2032-CPR-10.11.

Области на приложение

ЕРОМАХ-L10 се използва за запълване на пукнатини в бетона, с широчина 0,5-3 mm, чрез инжектиране за възстановяване на монолитното сечение.

За инсталиране и анкериране на армировъчни пръти в съществуващи бетонови елементи.

Технически характеристики

Вид:	двухкомпонентна епоксидна смола
Цвят компонент А:	прозрачен
Цвят компонент В:	жълто прозрачен
Цвят А+В:	жълто прозрачен
Вискозитет:	280 ± 60 mPa·s при +23°C
Плътност компонент А:	1,10 ± 0,03 kg/l
Плътност компонент В:	1,00 ± 0,03 kg/l
Плътност А+В:	1,08 ± 0,03 kg/l
Съотношение на смесване (А+В):	100 : 23,5 по маса
Време за работа:	приблизително 45 минути при +20°C
Водопоглъщане: (ASTM D 570)	0,62% w/w след 7 дни
Минимална температура на втвърдяване:	+8°C
Крайна якост:	след 7 дни при +23°C

Адхезия чрез якост на опън: 4,9 N/mm² (EN 12618-2)

Адхезия при косо срязване: Пълно разрушаване (EN 12618-3)

Обемно съсъхване: 1,7 % (EN 12617-2)

Температура на встъкляване: ≥ 74 °C (EN 12614)

Обработваемост:

- Минимална широчина на пукнатините: 0,5 mm.
 - Подходящ за инжектиране в сухи и средно влажни.
- (EN 12618-2)

Дълготрайност: Отговаря (EN 12618-2)

Корозия: Няма

Якост на натиск: 70 N/mm² (DIN EN 196-1)

Якост на огъване: 63 N/mm² (DIN EN 196-1)

Якост на опън: 25,7 N/mm² (ASTM D 638)

Удължение до разрушаване: 2,2% (ASTM D 638)

Почистване на инструментите:

Инструментите трябва да се почистват незабавно след употреба с разтворител SM-25.

Указания за употреба

1. Подготовка на основата

Повърхността върху която ще се полага трябва да е суха и здрава, без замърсявания, които могат да влошат адхезията на материала, като прах, масла и т.н.

2. Смесване на компонентите

Компонентите А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в точно определено съотношение.

ЕРОМАХ-L10

Цялото количество на компонент В се добавя към цялото количество на компонент А. Смесването се извършва за около 5 минути чрез подходящ ръчен инструмент (например малка мистрия). Особено важно е сместа да се разбърка добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя.

3. Полагане

Инжектиране

1. Всички съществуващи покрития и мазилки от двете страни на пукнатината се премахват.
2. Пукнатината се почиства от прах и нестабилни частици.
3. Пукнатината се запечатва с епоксидна шпакловка ЕРОМАХ-ЕК, като през 20 см по протежение на пукнатината се монтират пакери за инжектиране.
4. След втвърдяване на ЕРОМАХ-ЕК, под налягане през пакерите се инжектира ЕРОМАХ-L10. При хоризонтални пукнатини се започва от единият край. При вертикални пукнатини се започва от най-ниската точка
5. Инжектирането продължава докато ЕРОМАХ-L10 започне да изтича от следващия пакер или докато не може да се приложи по-голямо налягане. Отвора се запущва и инжектирането продължава през следващия пакер. Процеса се повтаря докато се обработи цялата дължина на пукнатината.
6. Материала се изчаква да се втвърди и на следващия ден се премахват пакерите и се възстановява мазилката

Анкериране

Отворите се пробиват с по-голям диаметър отколкото е диаметъра на елемента, които ще се анкерират, на възможно най-голяма дълбочина. За вертикални повърхности, дупките не се пробиват хоризонтално, а под наклон. Отворите се почистват от прах, с въздух под налягане. ЕРОМАХ-L10 се излива в дупката, в количество малко по-голямо от необходимото, така че когато се монтира елемента, част от материала да излезе от отвора.

Разход

Приблизително 1,1 kg за запълване на 1 l пространство.

Опаковка

ЕРОМАХ-L10 се предлага в опаковки (А+В) от 1 kg и 3 kg, като компоненти А и В са в предварително точно определено съотношение.

Срок на годност - Съхранение

Срок на годност 12 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки на места защитени от влажност и пряка слънчева светлина.

Препоръчителна температура на съхранение от +5°C до +35°C.

Забележки

- Обработваемостта на епоксидните материали се влияе от тяхната температура. Най-добрата температура за полагане е между +15°C и +25°C, при която продукта има оптимална обработваемост и се втвърдява както се очаква. При ниски температури под +15°C се наблюдава забавяне на втвърдяването, докато при високи над +30°C се наблюдава ускоряване. През зимните месеци се препоръчва леко нагриване на продукта преди полагане, докато през лятото е препоръчително материала да се съхранява в студени помещения преди полагане.
- ЕРОМАХ-L10 е напълно безопасен за здравето след втвърдяване.
- Консултирайте се с инструкциите за безопасност, посочени върху опаковката.

EPOMAX-L10



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-5

DoP No:EPOMAX-L10/1805-02

Concrete injection product

U (F1) W (5) (1/2) (8/35) (1)

Force transmitting and filling of cracks

0,5 mm

Dry and damp cracks

8 °C to 35 °C

Adhesion by tensile bond strength: cohesive failure in the substrate

Adhesion by slant shear strength: monolithic failure

Volumetric shrinkage: < 3.0 %

Glass transition temperature: ≥ 40 °C

Workability

Crack width from 0.5 mm

Moisture state of the crack: dry and damp

Durability: Pass

Corrosion behaviour: deemed to have no corrosion effect

Dangerous substances: comply with 5.4

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТЪНАЛ ЕООД

СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ И МАЗИЛКИ

СОФИЯ 1839, бул. Ботевградско шосе № 348

Tel.: +359 2 934 9895, Fax: +359 2 934 9899

www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg